

フェキソフェナジン塩酸塩錠60mg「NP」 無包装状態での安定性試験について

ニプロ株式会社

I. 試料

試験製剤: フェキソフェナジン塩酸塩錠60mg「NP」(1錠中にフェキソフェナジン塩酸塩60mgを含有)

II. 試験条件

保 存 形 態

①温度: 遮光・気密容器

②湿度: 遮光・開放

③光 : 透明・気密容器

保 存 条 件

①温度: 40°C±2°C 3ヶ月

②湿度: 75%RH±5%/25°C±2°C 3ヶ月

③光 : 2000lux 曝光量120万lux・hr

III. 試験結果および考察

『錠剤・カプセル剤の無包装状態での安定性試験法について(答申)』における評価法および評価基準に従い評価した結果を下表に示した。

フェキソフェナジン塩酸塩錠60mg「NP」について、温度(40°C 3ヶ月)、湿度(75%RH/25°C 3ヶ月)、光(120万lux・hr)に対する無包装状態での安定性試験を実施した結果、全ての試験項目において変化は認められなかった。

(1ロットの測定結果)

製品名	保存条件		外観	含量	硬度	溶出性	評価
フェキソフェナジン 塩酸塩錠60mg 「NP」	<開始時>		うすいだい色の フィルムコーティング錠	適合	適合	適合	
	温度	40°C±2°C 3ヵ月	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし	◎
	湿度	75%RH±5%/25°C±2°C 3ヶ月	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし	◎
	光	120万lux・hr	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし	◎

(外観n=3、含量n=3、硬度n=5、溶出性 n=1(6ベッセル) の測定結果)

《硬度》	分類	評価基準
	変化なし	硬度変化が30%未満の場合
	変化あり(規格内)	硬度変化が30%以上で、硬度が2.0kg重(約20N)以上の場合
	変化あり(規格外)	硬度変化が30%以上で、硬度が2.0kg重(約20N)未満の場合

◎: 全ての試験項目で変化を認めない

○: いずれかの試験項目で、「規格内」の変化を認める

△: いずれかの試験項目で、「規格外」の変化を認める