

包装変更のご案内

アゼルニジピン錠16mg「NP」(PTP100錠)

謹啓 時下、益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。  
平素は弊社製品につきまして、格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。  
さて、このたび標題製品の包装を変更させて頂くことになりましたので、ご案内申し上げます。  
変更についてのご理解と、より一層のご愛顧を賜りますよう、宜しくお願ひ申し上げます。

謹白

記

1. 変更内容

外装ケースサイズまた、梱入り数を変更します。

製品名	包装	変更前 (サイズ、梱入り数)	変更後 (サイズ、梱入り数)
アゼルニジピン錠 16mg「NP」	PTP100錠	315×415×260mm 100	294×426×138mm 50

※個装箱のサイズ、デザインに変更はありません

2. 変更ロットと出荷予定時期

製品名	包装	商品コード	統一商品コード	変更ロット (使用期限)	出荷予定時期
アゼルニジピン錠 16mg「NP」	PTP100錠	06070	190-06070-9	18H051(2021/3)	2018年5月中旬

※出荷時期につきましては、若干の差異があると存じますが、何分のご容赦賜りますようお願い申し上げます。

以上