

2019 年 6 月追補収載品のご案内

オランザピンOD錠2.5mg 「ニプロ」

謹啓 時下、益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。
平素は格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。
このたび、標題の製品を新発売することになりましたので、ご案内申し上げます。
今後とも倍旧のお引き立てを賜りますようお願い申し上げます。

謹白

記

1. 発売日：2019 年 6 月 14 日（金）



2. 薬価・薬価基準収載医薬品コード・レセプト電算処理システムコード

製品名	包装	薬価		薬価基準収載 医薬品コード	レセプト電算処理 システムコード
		単位薬価	包装薬価		
オランザピン OD 錠 2.5mg 「ニプロ」	PTP70 錠	24.90/錠	1,743	1179044F6012 (1179044F6144)	622682701
	バラ 100 錠		2,490		

※カッコ内は個別医薬品コード

3. 商品コード・調剤包装単位コード・販売包装単位コード

製品名	包装	商品コード	統一商品コード	調剤包装単位コード	販売包装単位コード
オランザピン OD 錠 2.5mg 「ニプロ」	PTP70 錠	08402	190-08402-6	04987 190 681829	14987 190 084023
	バラ 100 錠	08401	190-08401-9	04987 190 681812	14987 190 084016

4. ケースサイズ・重量

製品名	包装	個装箱		外装ケース		
		サイズ [縦×横×高さ] (mm)	重量 (g)	サイズ [縦×横×高さ] (mm)	重量 (kg)	梱入数
オランザピン OD 錠 2.5mg 「ニプロ」	PTP70 錠	47×160× 35	41	260×375×350	4.6	100
	バラ 100 錠	44× 50× 69	46	270×470×170	5.1	100

5. その他

貯法	規制区分	使用期限	日本標準商品 分類番号
室温保存	劇薬・処方箋医薬品※	3 年	871179・872391

※注意－医師等の処方箋により使用すること

以上