

販売中止品のご案内

塩酸ベニジピン錠2「NP」
塩酸ベニジピン錠4「NP」
塩酸ベニジピン錠8「NP」

謹啓 時下、益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。
平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。
さて、このたびは標題製品につきまして、誠に申し訳ございませんが、諸般の事情により、
在庫がなくなり次第、販売を中止させて頂くことになりましたので、ご案内申し上げます。
大変ご迷惑をおかけ致しますが、何卒ご理解の上、ご協力賜りますようお願い申し上げます。

謹白

記

【販売中止品】(経過措置期限：2024年3月末日予定)

製品名	包装	薬価(円)	商品コード	統一商品コード
塩酸ベニジピン錠2「NP」	PTP 100 錠	10.10/錠	03070	190-03070-2
塩酸ベニジピン錠4「NP」	PTP 100 錠	12.50/錠	03080	190-03080-1
塩酸ベニジピン錠8「NP」	PTP 100 錠	25.10/錠	03090	190-03090-0

【代替候補品】

製品名	包装	薬価(円)	製造販売元
ベニジピン塩酸塩錠 2mg「OME」	PTP 100 錠	10.10/錠	大原薬品工業株式会社
ベニジピン塩酸塩錠 4mg「OME」	PTP100 錠	12.50/錠	
ベニジピン塩酸塩錠 8mg「OME」	PTP100 錠	25.10/錠	

以上