

局方名追加表示等のご案内

アゼルニジピン錠 8mg 「NP」 アゼルニジピン錠 16mg 「NP」

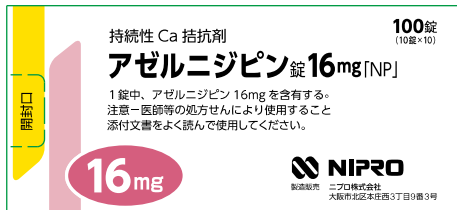
謹啓 時下、益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。
平素は格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。
さて、標題の製品の局方名追加表示について既にご連絡させて頂いておりましたが、
このたび、下線部の変更ロットが判明しましたのでご案内申し上げます。
何卒ご理解とご協力を賜りますようお願い申し上げます。

謹白

記

1. 変更内容

(1) 第十六改正日本薬局方 第二追補の収載に伴い、個装箱・添付文書に局方名を追加表示します。

局 方 名	日本薬局方 アゼルニジピン錠
変更後	変更前
(変更例：アゼルニジピン錠16mg PTP100錠)	
	

(2) 貯法が変更になります。

変更後	変更前
室温・遮光保存	室温保存

2. 変更ロットと出荷予定時期

製品名	包装	商品コード	統一商品コード	変更ロット	出荷予定時期
アゼルニジピン錠 8mg「NP」	PTP100 錠	06060	190-06060-0	14R031	出荷済み
	PTP500 錠	06063	190-06063-1	14R032	出荷済み
アゼルニジピン錠 16mg「NP」	PTP100 錠	06070	190-06070-9	14R091	出荷済み
	PTP140 錠	06072	190-06072-3	14R093	出荷済み
	PTP500 錠	06073	190-06073-0	14R092	出荷済み
	PTP700 錠	06075	190-06075-4	<u>15G034</u>	2015 年 9 月

※出荷時期につきましては、若干の差異があるかと存じますが、何分のご容赦賜りますようお願い申し上げます。

以 上